

DÉCORTIQUEUR CENTRIFUGE





PLUS DE 130 ANS D'EXPÉRIENCE

dans la transformation des céréales et des
légumineuses



Grâce au développement continu de ses machines et installations, SCHULE Mühlenbau est un partenaire compétent pour la transformation du riz, des céréales, des légumineuses et bien plus encore.

Le traitement d'avoine exige de nombreuses étapes de production différentes. Outre le nettoyage et le tri, cela comprend également le décorticage, la séparation, le gruantage et floconnage. SCHULE fabrique toutes les machines nécessaires au traitement d'avoine dans son usine centrale située à Reinbek, près de Hambourg, et certifiée selon la norme DIN EN ISO 9001. Elles sont donc « Made in Germany ». Depuis 1892, SCHULE Mühlenbau a des connaissances approfondies de tous les pays producteurs de céréales et de toutes les méthodes de traitement des céréales.



TABLE DES MATIÈRES

01

Décortiqueur centrifuge
Page 04

02

Avantages et produits
Page 05

03

FKS CLE
Page 06

04

FKS 500
Page 07



DÉCORTIQUEUR CENTRIFUGE

Taux de décortiquage maximal avec un pourcentage de brisure minimal



↑ Mélange de graines d'avoine décortiquées après le décortiqueur centrifuge

Le décortiquage est l'une des étapes de procédé les plus importantes d'une installation de traitement d'avoine. Avec le décortiqueur centrifuge SCHULE, on obtient des résultats optimaux. Il est également utilisé, entre autres, pour décortiquer les graines de tournesol, l'épeautre, le blé noir et le chanvre.

À travers un tube plongeur qui règle le débit, le produit est alimenté dans la roue centrifuge rotative. Dans la roue centrifuge, le produit est orienté et centrifugé contre un anneau à percussion à l'aide de la force centrifuge générée par rotation.

En fonction du produit, l'anneau à percussion est disponible en différents matériaux tels que diverses matières plastiques, pierre, acier et céramique. Un anneau à percussion adapté parfaitement au produit et un variateur de

fréquence pré-installé pour le réglage de la vitesse de la roue centrifuge permettent l'ajustage facile d'un taux de décortiquage très élevé avec un pourcentage de brisure très faible.

De plus, le décortiqueur centrifuge SCHULE est équipé d'un réglage automatique de l'anneau à percussion qui assure l'usure uniforme de l'anneau à percussion. Il en résulte des taux de décortiquage élevés et constants et une longue durée de vie des anneaux à percussion.

Après le décortiquage du produit respectif, on obtient ce que l'on appelle le mélange de graines décortiquées. Il se compose des graines décortiquées, de la fraction non décortiquée et des enveloppes déliées. Ensuite, les enveloppes sont séparées de ce mélange dans le séparateur à grande capacité en circuit fermé.



Avantages

- Excellent taux de décortiquage
- Faible pourcentage de graines cassées
- Haut rendement
- Consommation de courant basse
- Longue durée de vie des pièces d'usure
- Anneau de décortiquage ajustable en hauteur
- Débit important
- Efficacité de décortiquage maximale
- Plage de vitesses réglable en continu
- Longue durée de vie de l'anneau à percussion grâce à un matériau extrêmement résistant à l'usure et au réglage automatique de l'anneau à percussion
- Temps d'entretien réduit grâce au support de l'anneau à percussion spécialement conçu

Produits



↑ Avoine avant le décortiquage



↑ Avoine après le décortiquage



↑ Graines de tournesol avant le décortiquage



↑ Graines de tournesol après le décortiquage



↑ Épeautre avant le décortiquage

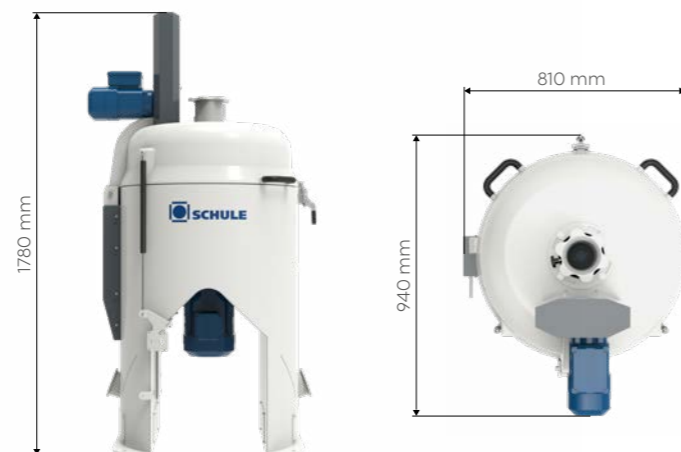


↑ Épeautre après le décortiquage



DONNÉES TECHNIQUES

Décortiqueur centrifuge	FKS CLE
Rendement t/h	jusqu'à 5,0
Puissance du moteur en kW	5,5
Capacités	
Avoine	jusqu'à 4000 kg/h*
Graines de tournesol pour les boulangeries et la distribution	jusqu'à 1500 kg/h*
Graines de tournesol pour l'industrie de l'huile (exécution spéciale)	jusqu'à 5000 kg/h*



*Les capacités sont des valeurs de référence, elles peuvent varier selon les propriétés du produit



Les décortiqueurs centrifuges de la classe CLE se distinguent par un système modulaire et un changement rapide de l'anneau à percussion.



Décortiqueur centrifuge	FKS 500
Rendement t/h	jusqu'à 5,0
Puissance du moteur en kW	5,5
Capacités	
Avoine	jusqu'à 3000 kg/h*
Graines de tournesol pour les boulangeries et la distribution	jusqu'à 1500 kg/h*
Graines de tournesol pour l'industrie de l'huile (exécution spéciale)	jusqu'à 5000 kg/h*



*Les capacités sont des valeurs de référence, elles peuvent varier selon les propriétés du produit





F. H. SCHULE Mühlenbau GmbH

Dieselstrasse 5 – 9
21465 Reinbek
Deutschland

+49 (0)40 727 71-0
info@schulefood.com
schulefood.com

