

TAMBOR CORTADOR DE CEREALES





MÁS DE 130 AÑOS DE EXPERIENCIA

en el procesamiento de cereales y legumbres



Gracias al desarrollo continuo de sus máquinas y plantas, SCHULE Mühlenbau es un socio competente para el procesamiento de arroz, cereales, legumbres y mucho más.

El tratamiento de la avena requiere muchos pasos de producción diferentes. Además de la limpieza y la clasificación, también incluye el descascarillado, la separación, el cortado y el laminado de copos. SCHULE fabrica todas las máquinas necesarias para el procesamiento de la avena en su fábrica central de Reinbek, cerca de Hamburgo, certificada según DIN EN ISO 9001. Por lo tanto, son "Made in Germany". Desde el año 1892, SCHULE Mühlenbau conoce a fondo todos los países productores de cereales y todos los métodos de procesamiento de cereales.



CONTENIDO

01

Tambor cortador de cereales

Página 04

02

Ventajas y productos

Página 05

03

TGS3000

Página 06

04

Referencias

Página 07

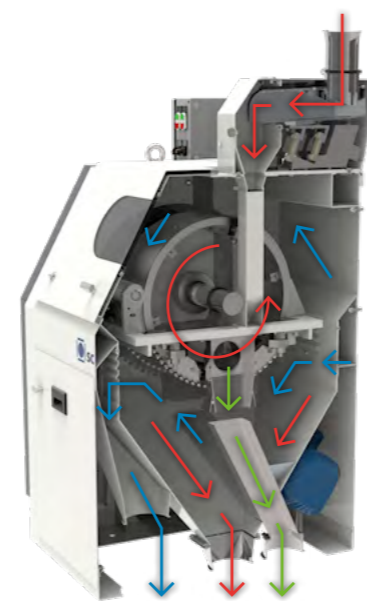


TAMBOR CORTA- DOR DE CEREALES

Para cortar cereales como avena, cebada, centeno, espelta y trigo en forma homogénea con poco porcentaje de harina de corte.



↑ Avena descascarillada tras la descascarilladora centrífuga



→ Producto → Rebosadero → Aspiración

A medida que avanza el desarrollo de los productos para el desayuno, especialmente los de avena, los copos de hojas pequeñas y de cocción rápida cobran cada vez más importancia. Esto requiere granos cortados de forma uniforme y precisa. El tambor cortador de cereales de SCHULE cumple los elevados requisitos.

A través de un canal vibratorio de regulación continua, los granos se introducen en dos tambores perforados montados en un eje horizontal. Los cangilones montados en los tambores aseguran una distribución uniforme del producto a cortar. Las cantidades y tamaños excesivos se descargan a través de un rebosadero. Los tambores están dotados de agujeros calibrados teniendo diferentes diámetros dependiendo del tipo de grano. La mitad inferior de los tambores rotativos está circunvalada por un marco de cuchillas de precisión sin cuñas.

Los granos caen por las perforaciones en su eje longitudinal del tambor y son cortados transversalmente por las cuchillas. El ángulo de corte se puede variar con diferentes marcos de cuchillas. Con ello se obtiene un diferente tipo de corte grueso, mediano o fino. Rodillos de púas montados por encima del bastidor portante impiden una obstrucción de las perforaciones del tambor.

El tambor cortador de cereales se suministra con un accionamiento individual eléctrico.

El rendimiento de la máquina depende del tipo de grano a procesar, la pureza del producto de entrada, la uniformidad, el tamaño de corte deseado y la perforación seleccionada.



Ventajas

- Mayor capacidad gracias al nuevo diseño del dispositivo de corte
- Nuevo marco de cuchillas de precisión sin cuñas
- Cambio rápido de las cuchillas
- Larga vida útil de las cuchillas
- Corte más uniforme de los granos
- Menos harina de corte
- Aspiración optimizada
- Diseño completamente cerrado (encapsulado)
- Fácil mantenimiento

Productos



↑ Avena



↑ Avena cortada



↑ Trigo



↑ Trigo cortado



↑ Espelta

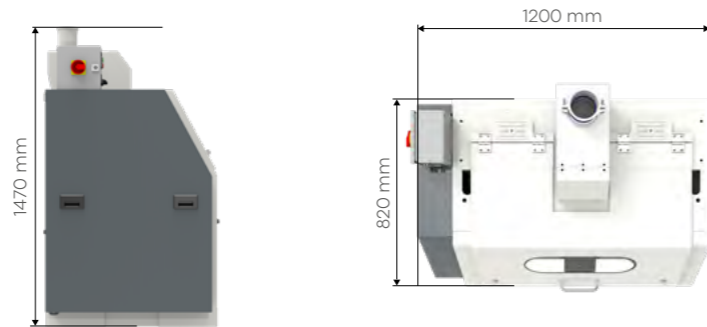


↑ Espelta cortada



DATOS TÉCNICOS

Tambor cortador de cereales	TGS 3000
Rendimiento t/h	hasta 2,5
Potencia del motor kW	1,1/0,25
Aspiración m ³ /min	10,0
Capacidades	
Granos de avena/centeno	hasta 2000 kg/h*
Trigo/cebada	hasta 2500 kg/h*



*En función del tipo de corte, de la uniformidad de los granos, del tipo de grano y del contenido de



El tambor cortador de cereales TGS 3000 es la máquina más potente con el menor espacio ocupado y la mayor calidad de corte



REFERENCIAS

Plantas de referencia



↑ TGS Bauck Mühle / Alemania



↑ TGS Peter Kölln / Alemania



↑ TGS GoodMills Mannheim / Alemania



↑ Planta de avena de la compañía Bauck Mühle / Alemania



↑ Planta de avena de la compañía Navara Oat Milling / Inglaterra



F. H. SCHULE Mühlenbau GmbH

Dieselstrasse 5 – 9
21465 Reinbek
Alemania

+49 (0)40 727 71-0
info@schulefood.com
schulefood.com

