

TROMMELGRÜTZE- SCHNEIDER





ÜBER 130 JAHRE ERFAHRUNG

in der Verarbeitung von Getreiden und Hülsenfrüchten



Die kontinuierliche Weiterentwicklung von Maschinen und Anlagen macht SCHULE Mühlenbau zum kompetenten Partner, wenn es um die Verarbeitung von Reis, Getreide, Leguminosen und vielem mehr geht.

Die Verarbeitung von Hafer erfordert viele unterschiedliche Produktionsschritte. Neben der Reinigung und Sortierung fallen darunter unter anderem auch das Schälen, Separieren, Grützen und Flockieren. Alle für die Haferverarbeitung notwendigen Maschinen fertigt SCHULE am norddeutschen Standort in Reinbek nach DIN EN ISO 9001 Zertifizierung – „Made in Germany“. Seit 1892 ist SCHULE Mühlenbau mit allen Getreide produzierenden Ländern der Welt und mit allen Arbeitsmethoden der Getreidebearbeitung bestens vertraut.



INHALT

01

Trommelgrützeschneider

Seite 04

02

Vorteile & Produkte

Seite 05

03

TGS3000

Seite 06

04

Referenzen

Seite 07

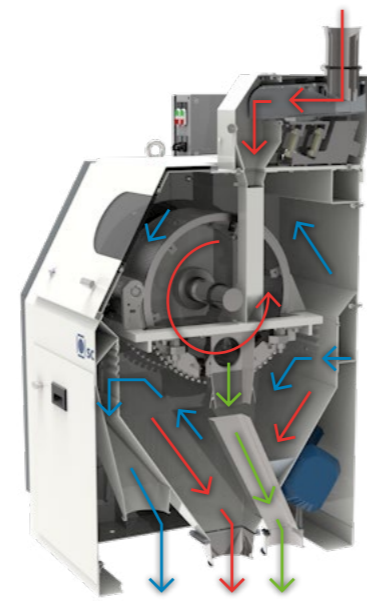


TROMMELGRÜTZE- SCHNEIDER

Zur Herstellung gleichmäßiger Grützekörper aus Hafer, Gerste, Roggen, Dinkel und Weizen, bei sehr geringem Anfall an Schneidemehl.



↑ Geschälter Hafer nach dem Fliehkraftschäler



→ Produkt → Überlauf → Aspiration

Bei fortschreitender Entwicklung von Frühstücks – insbesondere Haferprodukten – gewinnt die Kleinblatt- und Schnellkochflocke immer mehr an Bedeutung. Hierfür werden gleichmäßige und präzise geschnittene Getreidekörner benötigt. Der SCHULE Trommelgrützeschneider wird den hohen Anforderungen gerecht.

Die Körner gelangen über eine stufenlos regelbare Vibrationsrinne in zwei auf einer horizontalen Welle befestigten Lochtrommeln. In den Trommeln angeordnete Schöpfbecher sorgen für eine gleichmäßige Verteilung des Schneidgutes. Übermengen und Übergrößen werden durch einen Überlauf abgeführt. Die Trommeln haben kalibrierte Löcher, die je nach Kornart unterschiedliche Durchmesser besitzen. Die untere Hälfte der rotierenden Trommeln ist von einem keillosen

Präzisionsmesserkorb umgeben. Die in ihrer Längsachse durch die Trommellöcher fallenden Körner werden von den Messern erfasst und quer geschnitten. Der Schnittwinkel kann durch verschiedene Messerkörbe variiert werden. Dadurch kann grobe, mittlere oder feine Grütze hergestellt werden. Um die Trommellöcher offen zu halten, sind oberhalb des Tragrahmens, Stachelwalzen angeordnet.

Der Trommelgrützeschneider wird mit elektrischem Einzelantrieb geliefert.

Die Leistung der Maschine ist abhängig von der zu verarbeitenden Getreideart, von der Reinheit des Aufgabegutes, der Gleichmäßigkeit, der gewünschten Schnittgröße, sowie der gewählten Lochung.



Vorteile

- Höhere Leistung, durch Neuentwicklung der Schneidvorrichtung
- Neuentwickelter, keillosen Präzisions-Messerkorb
- Schneller Wechsel der Messer
- Längere Lebensdauer der Messer
- Gleichmäßigeres Schnittbild der Körner
- Geringerer Schneidmehlanfall
- Optimierte Aspiration
- Vollständig geschlossene Ausführung (gekapselt)
- Einfache Instandhaltung

Produkte



↑ Hafer



↑ Hafer gegrützt



↑ Weizen



↑ Weizen gegrützt



↑ Dinkel

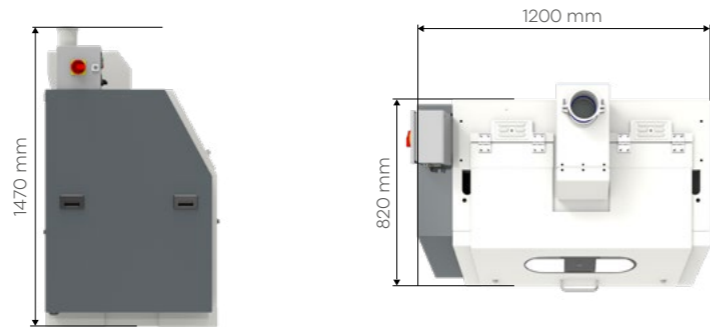


↑ Dinkel gegrützt



TECHNISCHE DATEN

Trommelgrützeschneider	TGS 3000
Leistung t/h	bis 2,5
Motorleistung kW	1,1/0,25
Aspiration m ³ /min	10,0
Kapazitäten	
Haferkerne/Roggen	bis 2000 kg/h*
Weizen/Gersten	bis 2500 kg/h*



*Abhängig von der Schnitttype, Gleichmäßigkeit der Körner, Sorte und Feuchtigkeitsgehalt.



Der Trommelgrützeschneider TGS 3000 ist die leistungsstärkste Maschine bei geringem Platzbedarf und höchster Schnittqualität



REFERENZENZEN

Referenzanlagen



↑ TGS Bauck Mühle / Deutschland



↑ TGS Peter Kölln / Deutschland



↑ TGS GoodMills Mannheim / Deutschland



↑ Haferanlage der Firma Bauck Mühle / Deutschland



↑ Haferanlage Firma Navara Oat Milling / England



F. H. SCHULE Mühlenbau GmbH

Dieselstrasse 5 – 9
21465 Reinbek
Deutschland

+49 (0)40 727 71-0
info@schulefood.com
schulefood.com

